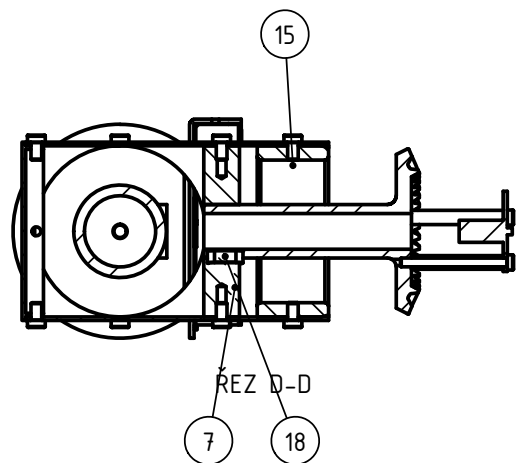
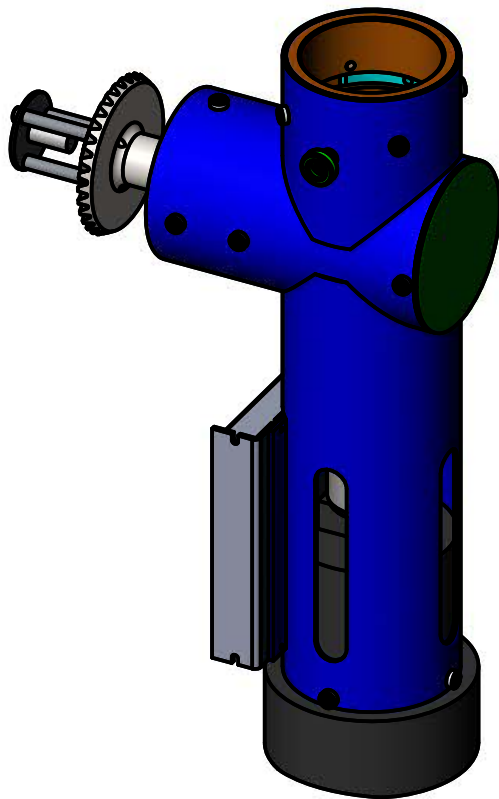
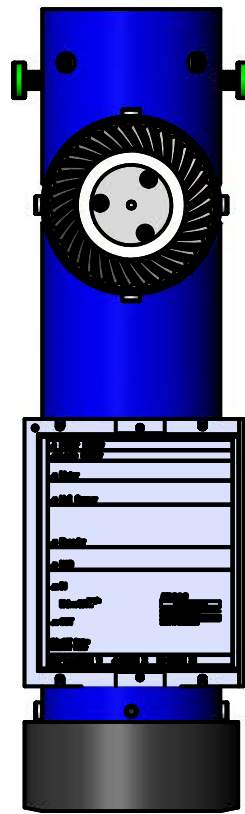


ŘEZ A-A



ŘEZ D-D

Pozice	Číslo výkresu	Název součásti	Material	Množství
1	S01.3100	Sestava svařence		1
2	V01.1007	Příruba 51,5	AlCu4Mg1	1
3	V01.2007	Tlačítko	AlCu4Mg1	2
4	V01.2008	Záslepka	AlCu4Mg1	1
5	V01.3001	Rotační spojka vnější	AlCu4Mg1	1
6	V01.3002	Vyhazovač	AlCu4Mg1	2
7	V01.3003	Zámek	AlCu4Mg1	1
8	V01.3004	Ozubené kolo	1.7147 (20MnCr5)	1
9	V01.3005	Trubička	EN AW-AlSi1MgMn	3
10	V01.3006	Protizávaží	11 523	1
11	MAXON	50; GP 52 C 52, 91:1		1
12	MAXON	Encoder HEDS 5540		1
13	MAXON	EPOS3 70/10		1
14	AC7203	Rotační sběrný kroužek		1
15	FIBRO 2052.70.80.96.40	Vodící pouzdro bronzové s grafitovými tělisky		1
16	Hennlich 45.4.1	Pružina tlačná		2
17	DIN 6885 A5x5x18	Pero těsné		1
18	DIN 6885 A8x7x20	Pero těsné		1
19	DIN 6912 M5x60	Šroub s nízkou hlavou a vnitřním šestihranem		3
20	DIN 6912 M6x10	Šroub s nízkou hlavou a vnitřním šestihranem		16
21	DIN 7991 M5x10	Šroub se zápusťnou hlavou a vnitřním šestihranem		4
22	DIN 7991 M6x10	Šroub se zápusťnou hlavou a vnitřním šestihranem		4



POKUD NEBYL UVEDEN JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH				ODSTRANT OSTRE HRANY					
TOLERANCE: ISO 2768-mK LINEARNI UHLOVA:				0,3x45°					
NAVRHL		JMENO	PODPIS	DATUM	NAZEV:				
PREZKOUSEL					POZICE	3			
SCHVALIL					POLET KUSU	Sestava spodní pravá			
VYROBA					ROZMER	C. VYKRESU			
Z. JAKOSTI					POLOTOVAR:	S01.3000			
					MATERIAL:	C. SESTAVY			
						S01.0000			
					HMOTNOST KG: 14.44	MERITKO:13		LIST 1 Z 1 LISTU	A2